



# Technische Daten des Produkts VU 4535

## Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	4.500
Y-Achse [mm]	3.500
Z-Achse [mm]	1.500
Drehtisch [°]	n x 360

## Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F2U
Leistung (S1/100%) [kW]	25
Leistung (S6/40%) [kW]	32
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	194
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	239
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-2/+92
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Positionersschritt [°]	0,001

## Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30U
-----	------

### Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	kontinuál ní

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30U CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	0,001

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F5U
-----	-----

### Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	52
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	350
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	468
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-50/+95
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Positionersschritt [°]	0,001

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	kontinuální

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	kontinuální

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F4F
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	52
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	350
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	468
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-50/+95
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200



### Optionalspindel / Fräskopf

Schwenkung der Spindel [°]	-185/+185
Drehung des Kopfes [°]	-185/+185
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	6.500
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	3.000
Positionersschritt [°]	0,001

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T15C
Leistung (S1/100%) [kW]	42/50
Leistung (S6/40%) [kW]	50/65
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/96
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/124
Drehzahl [1/min]	24.000/15.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A63 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-115/+115
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	6.120
Positionersschritt [°]	kontinuální

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U3C
Leistung (S1/100%) [kW]	42/63
Leistung (S6/40%) [kW]	50/76

## Optionalspindel / Fräskopf

Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/200
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/242
Drehzahl [1/min]	24.000 / 13.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A63 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-180/+180
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	5.400
Positionersschritt [°]	kontinuální

## Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	3.500 x 3.500
Werkstückgewicht [kg]	25.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000
Achsbeschleunigungen [m/s <sup>2</sup> ]	3
Maschinengewicht [kg]	91.600